



BF46002

PROTECCIÓN RESISTENTE



CON
**MEDIO FILTRANTE
DE ALTA
INGENIERIA**

PARA MOTORES CUMMINS QSK MCRS



ALTA EFICIENCIA PROTECCIÓN RESISTENTE **BF46002**



LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE **MEDIO FILTRANTE EN CAPAS MÚLTIPLES DE DISEÑO AVANZADO**

Como parte de CLARCOR, una de las empresas de manufactura de filtros más grandes del mundo, las capacidades de investigación, desarrollo y producción de Baldwin son insuperables en la industria.

El BF46002 es el primer filtro de combustible que aprovecha la nueva tecnología de medio filtrante desarrollada en el Centro de Innovación de CLARCOR. El BF46002, con medio filtrante en capas múltiples de diseño avanzado, está diseñado para retener más contaminantes y proteger los sistemas de combustible de alta presión.

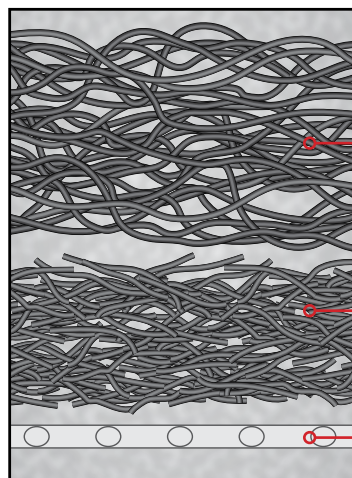
Los reglamentos más estrictos con respecto a las emisiones han forzado a los fabricantes a diseñar motores más limpios y más eficientes. Estos nuevos sistemas de motores requieren presiones de combustible más altas (hasta 60.000 psi) y tolerancias más restringidas. Las partículas microscópicas en el combustible (de 2 a 3 micrones mínimo) a alta presión pueden causar desgaste abrasivo y dañar seriamente los componentes del sistema de inyección de combustible.

Con tanto en riesgo, los fabricantes de equipos actuales exigen que el combustible que entra al sistema de inyección esté puro y sin contaminantes, cumpliendo con el estricto nivel de pureza de combustible 12/9/6 de ISO 4406. El nuevo BF46002 de Baldwin Filters, con medio filtrante en capas múltiples de diseño avanzado, ayuda a impedir el desgaste prematuro de los inyectores y el costoso tiempo de paro manteniendo el combustible puro y los sistemas de combustible de alta precisión operando a máxima eficiencia.

UN COMBUSTIBLE MÁS PURO SIGNIFICA **UNA VIDA ÚTIL MÁS PROLONGADA DEL MOTOR**

El filtro de combustible Baldwin BF46002, con medio filtrante en capas múltiples de diseño avanzado, es exitoso en remover los contaminantes más pequeños para garantizar que fluya combustible puro hacia los sensibles componentes del sistema de combustible.

- El diseño de doble etapa atrapa y retiene las partículas microscópicas dañinas, aún en situaciones de alta vibración.
- Excede en más del 25% la capacidad de retención de contaminantes del equipo original.
- Es más eficiente que el equipo original en remover las partículas dañinas en el rango crítico de 2-5 micrones.



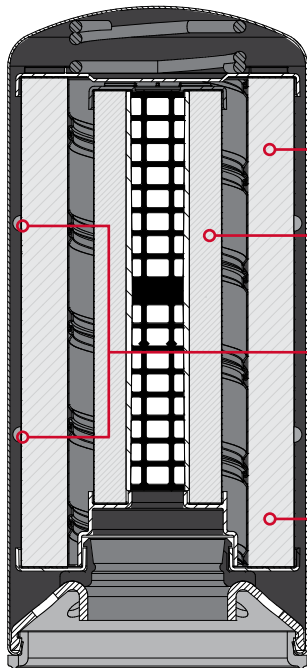
Capa de retención de contaminantes
Retiene más del 25% más de polvo

Capa de eficiencia
Mantiene el combustible puro para impedir el desgaste de los inyectores

Capa de malla de plástico
Permite aumentar la carga de contaminantes en los sistemas de alta presión.

EL DISEÑO DE DOBLE ETAPA BRINDA PROTECCIÓN EXTRA

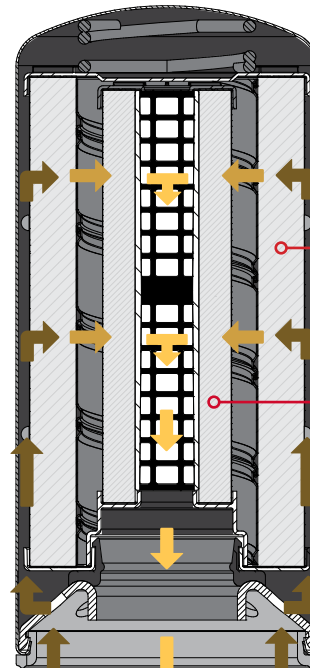
El diseño de elemento filtrante de doble etapa de afuera hacia adentro del BF46002 brinda protección extra y garantiza que se mantenga la eficiencia de la filtración en condiciones de vibración severa. El combustible se filtra dos veces para garantizar que el combustible que entra al sistema de inyección sea de alta pureza.



Diseño de elemento filtrante de doble etapa garantiza que se mantenga la eficiencia de filtración en condiciones de vibración severa

Estabilizador de pliegues añade durabilidad estructural que aumenta la capacidad

Medio filtrante en capas múltiples de diseño avanzado con soporte de malla de plástico impide que las partículas dañinas entren al sistema de combustible



FLUJO DE COMBUSTIBLE DE DOBLE ETAPA DE AFUERA HACIA ADENTRO

Paquete de medio filtrante EXTERIOR

Paquete de medio filtrante INTERIOR

Entrada Salida Entrada

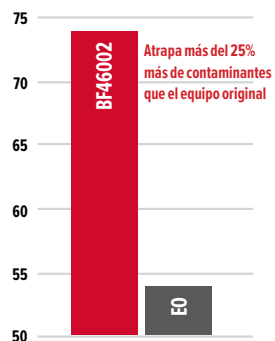
EXCEDE EL RENDIMIENTO DEL EQUIPO ORIGINAL

Las comparaciones directas demuestran que el BF46002 excede en más del 25% la capacidad de retención de contaminantes del equipo original, prolongando la vida de servicio y reduciendo el tiempo de paro. Las pruebas estándar de la industria muestran que el Baldwin BF46002 está construido para rendir con mayor eficiencia que el equipo original en la extracción de contaminantes críticos de menos de 5 micrones.

Y eso no es todo, Baldwin Filters ha sobrepasado la norma de la industria respecto a las pruebas del BF46002. Los métodos de prueba de propiedad exclusiva, utilizando combustible real, demuestran que el filtro del equipo original se tapó más rápido que el BF46002. El BF46002 filtró más galones de combustible que el equipo original cuando se aplicó la misma caída de presión terminal e hizo un mejor trabajo en cuanto a atrapar y retener partículas de más de 4 micrones.

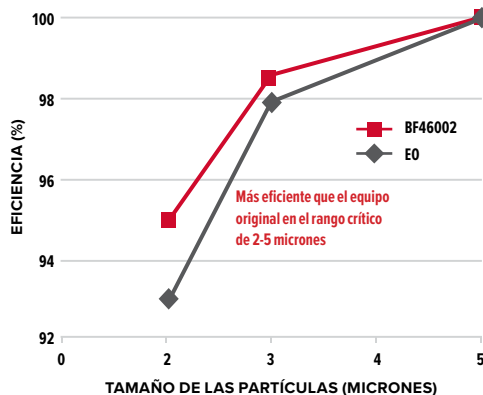
RETIENE MÁS

CAPACIDAD (g)



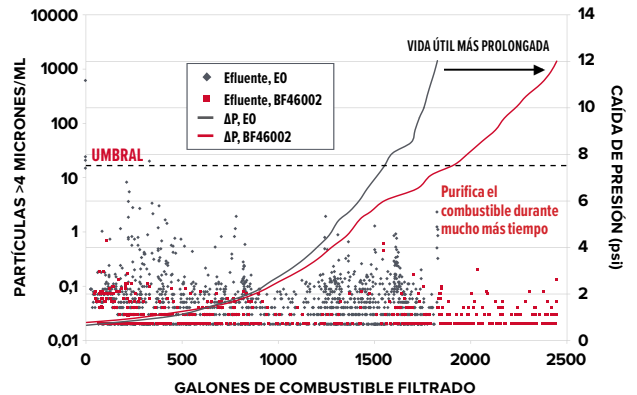
LIMPIA MEJOR

EFICIENCIA vs. TAMAÑO DE LAS PARTÍCULAS



DURA MÁS

GRADO DE PUREZA DEL COMBUSTIBLE



Prueba ISO 19438: Velocidad de flujo 3 gpm, polvo medio de prueba de ISO, 104°F, terminación a 5 psid

Prueba ISO 19438*: Velocidad de flujo 3 gpm, polvo medio de prueba de ISO, 104°F, terminación a 5 psid
* Incluye mediciones de partículas de 2 micrones

Prueba realista de propiedad exclusiva CLARCOR EMG: ISO 4406 Niveles de pureza de combustible >4 micrones

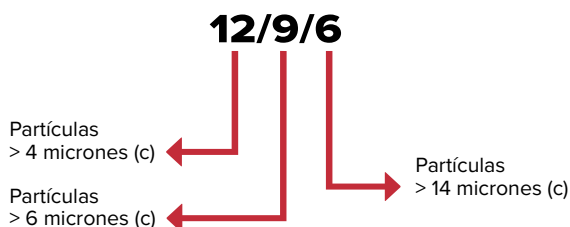
REQUISITOS MÁS ESTRINGENTES PARA UN COMBUSTIBLE MÁS PURO

Debido a las estrechas tolerancias entre los componentes móviles de un sistema de inyección de combustible, las partículas microscópicas pueden causar daños serios a los inyectores y otros componentes del sistema de combustible.

Los fabricantes del sistema de combustible Common Rail de alta presión y de motores Tier 4 exigen cada vez más combustibles diesel que cumplan con el nivel de pureza 12/9/6 de ISO 4406 antes de que lleguen al sistema de combustible presurizado.

CÓDIGO DE PUREZA 12/9/6 DE ISO 4406

- Exigido por los fabricantes de inyectores de combustible diesel
- 64 veces más puro que el combustible que entra al equipo con un nivel de pureza 18/16/13 de ISO 4406
- La falta de cumplimiento podría anular las garantías de los motores



NÚMERO DEL CÓDIGO ISO	TAMAÑO DE PARTÍCULAS EN MICRONES	RANGO REAL DE CONTEO DE PARTÍCULAS (Por ml de muestra de fluido)
12	> 4 micrones (c)	> 20 - 40
9	> 6 micrones (c)	> 2,5 - 5
6	> 14 micrones (c)	> 0,3 - 0,6

28	1.300.000	2.500.000
27	640.000	1.300.000
26	320.000	640.000
25	160.000	320.000
24	80.000	160.000
23	40.000	80.000
22	20.000	40.000
21	10.000	20.000
20	5.000	10.000
19	2.500	5.000
18	1.300	2.500
17	640	1.300
16	320	640
15	160	320
14	80	160
13	40	80
12	20	40
11	10	20
10	5	10
9	2,5	5
8	1,3	2,5
7	0,6	1,3
6	0,3	0,6

GUÍA DE REFERENCIA CRUZADA

BALDWIN	CUMMINS	DONALDSON	FLEETGUARD	HIFI/JURA	LUBER-FINER	MANN & HUMMEL	RYCO	SF - FILTER	WIX
BF46002	2881458	DBF5782	FF5782	SN40698	LFF5644	WK12010	---	SK3056/2	WF10144

GUÍA DE APLICACIÓN

Equipos de servicio pesado para uso fuera de la carretera Terex, Euclid, Hitachi, John Deere, Kawasaki, Komatsu, todos con motores Cummins QSK MCRS (19L, 38L, 50L, 60L)

Para una lista completa de filtros para motores, visite www.baldwinfilter.com

CLARCOR
Engine Mobile Group

FABRICADOS CON ORGULLO EN
LOS ESTADOS UNIDOS 